



# Energy & Electronics

Crafting Sustainable Solutions

OQEMA ist ein Distributionsunternehmen für Basischemikalien und Spezialitäten, tätig in ganz Europa. Nach rapidem Wachstum, insbesondere in den letzten 25 Jahren, gehört das im Jahr 1922 gegründete Unternehmen inzwischen zu den Top-10 der europäischen Chemiedistribution.

Mit fast 1.600 Mitarbeitern in 26 europäischen Ländern verfügen wir über ein großes Netzwerk kompetenter Partner. Unsere Kunden profitieren von unserem umfangreichen Wissen und maßgeschneiderten Lösungen.

Zahlreiche namhafte Lieferanten haben uns die Distribution ihrer hochwertigen Produkte anvertraut – darauf sind wir stolz.

#### KENNZAHLEN 2025

MRD. € UMSATZ

1,5

PRODUKTE

15.000

MITARBEITER

1.600

LÄNDER

26





## Energy & Electronics

### HIGH-PURITY ELECTRONIC CHEMICALS

OQEMA specialises in the distribution of high-purity chemicals for the photovoltaic, electronics, and semiconductor industries. We offer products across a wide range of quality levels, including ultra-pure grades down to the parts-per-trillion (ppt) range.

Our portfolio includes solvents, alkalis, acids, and etching mixtures, available in a variety of container sizes—from 2.5-litre bottles to ISO-TC bulk delivery. These products are suitable for multiple process steps within the industries we serve.

At our Leipzig site, we operate a cleanroom-style filling cabinet that enables us to provide tailored packaging solutions in a controlled environment. Our bulk containers are fitted with industry-standard dispensing systems to ensure safe and contamination-free handling.

As a partner to electronic chemical users, we offer not only a broad product and container range, but also technical support, high flexibility, short lead times, and reliable service—whether you're covering small-volume needs or maintaining full supply continuity. Our mission is to support the efficiency and security of your processes.

### PRODUCT

|  |                                   |   |
|--|-----------------------------------|---|
| Acetone  | Hydrochloric acid 25 %            | Nitric acid etching mixture<br>SEF 835(65)-130-35     |
| 2-Propanol   | Hydrochloric acid 32 %            |   |
| Acetic acid 99,8 %                                       | Hydrochloric acid 37 %            | Nitric acid etching mixture<br>SPF 64(65)-19-17(40)   |
| Ammonia solution 28-30 % NH <sub>3</sub>                 | Hydrochloric acid 1 % (50:1)      | N-Methyl-2-pyrrolidone                                |
| Ammonia solution min. 25 % NH <sub>3</sub>               | Hydrofluoric acid 5 %             | o-Phosphoric acid 85 %                                |
| Ammonium fluoride etching mixture<br>AF 875-125 (7:1)LST | Hydrofluoric acid 40 %            | Oxide Etch 7/1 modified                               |
| Ammonium fluoride etching mixture<br>AF 875-125 (7:1)    | Hydrofluoric acid 49 %            | Phosphoric acid etching mixture<br>PEWS 765-140-57-36 |
| Ammonium fluoride etching mixture<br>AF 95-5 (20:1)      | Hydrofluoric acid 50 %            |   |
| Ammonium fluoride etching mixture<br>AF 95-5 (20:1)      | Hydrofluoric acid 60 %            | Phosphoric acid etching mixture<br>PWS 80-16-4(65)    |
| Ammonium fluoride etching mixture<br>AF 98-2 (50:1)      | Hydrofluoric acid 70/75 %         | Potassium hydroxide 20 %                              |
| Ammonium fluoride etching mixture<br>AWF 56-933-11       | Hydrogen peroxide 27 %            | Potassium hydroxide 45 %                              |
| Ammonium fluoride solution 40 %                          | Hydrogen peroxide 30 %            | Potassium hydroxide 50 %                              |
| Caustic soda 50 %  | Hydrogen peroxide 30 % stabilized | Potassium hydroxide pellets                           |
| Choline hydroxide solution                               | Hydrogen peroxide 31 %            | Sulfuric acid 95-97 %                                 |
| Chrome etching mixture 4279                              | Hydrogen peroxide 31 % stabilized | Tetramethylammonium hydroxide solution 25 %           |
| Chrome etching mixture E 200                             | Iron based electrolytes           | Toluene   |
| Chrome-Etch 3144   | Mesitylene 98+ %                  |   |
| Citric acid 50 %   | Methanol                          |   |
| Defreckle Etch 2   | Methoxypropyl acetate             |   |
| Etching Mixture D  | Methyl ethyl ketone               |   |
| Ethanol absolute   | Methyl isobutyl ketone            |   |
| Ethylene glycol  | Nitric acid 65 %                  |   |
| Hexamethyldisilazane                                     | Nitric acid 68 %                  |   |
|  | Nitric acid 69 %                  |   |
|  | Nitric acid 69,3 %                |   |

Please contact us even if the product you require is not listed. Our product portfolio and service are constantly growing in line with our customers' requirements.

Energy & Electronics

HOCHREINE ELEKTROCHEMIKALIEN

OQEMA ist spezialisiert auf den Vertrieb von hochreinen Chemikalien für die Photovoltaik-, Elektronik- und Halbleiterindustrie in unterschiedlichen Qualitätsstufen bis zu einem Qualitätsniveau im ppt Bereich.

Unsere Produktpalette besteht aus Lösemitteln, Laugen & Säuren sowie Ätzmischungen in unterschiedlichen Gebindegrößen von der 2,5 l Flasche bis hin zur Belieferung im ISO-TC und deckt diverse Prozessschritte in o. g. Industrien ab.

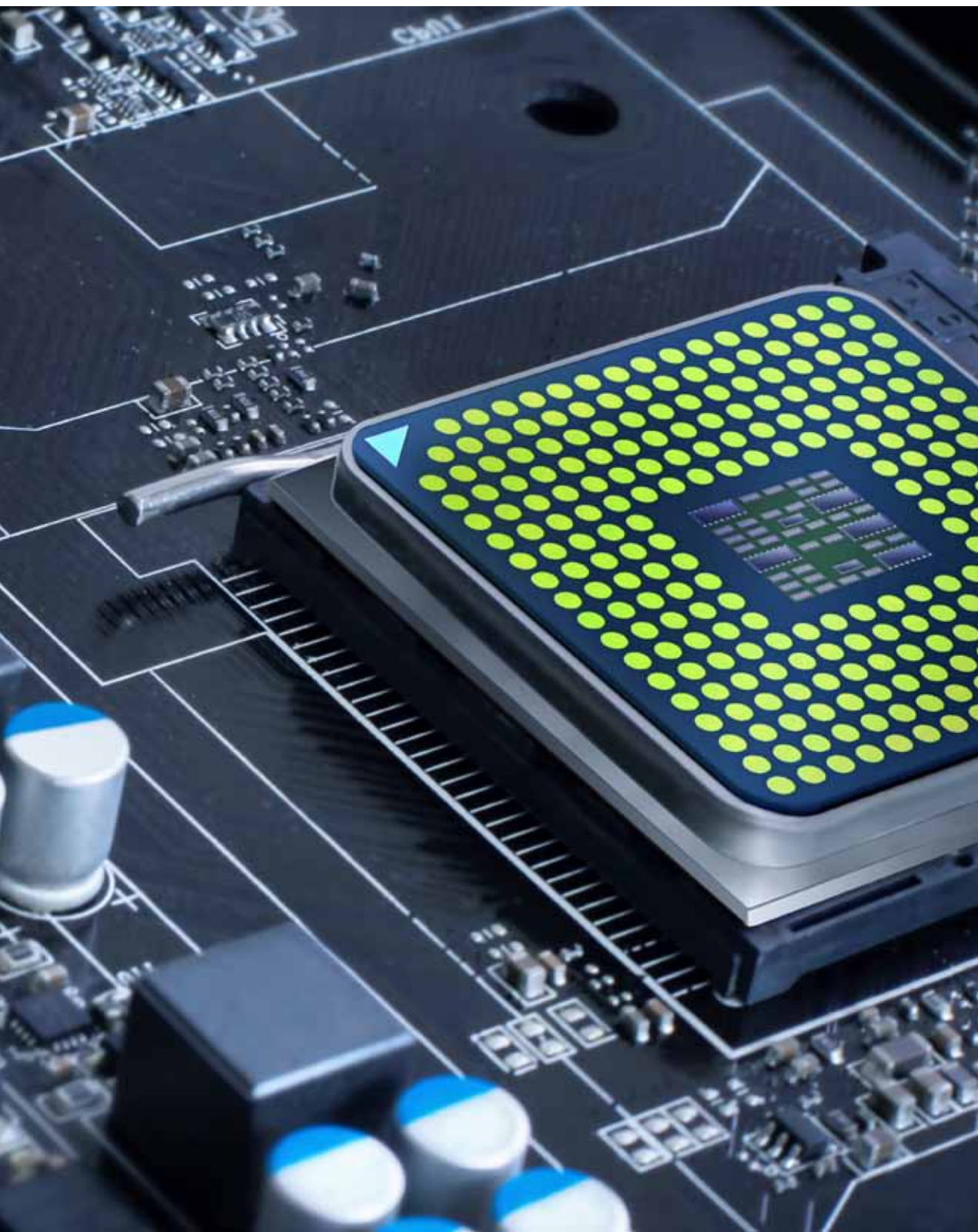
In unserem eigenen Abfüllkabinett mit Reinraumcharakter am Standort Leipzig sind wir bestens ausgestattet, um unsere Kunden in diesem Sektor mit unserem umfangreichen Produkt- und Gebindeportfolio zu bedienen. Unsere Großgebinde sind mit einem branchentypischen Entnahmesystem ausgestattet um Ihnen eine sichere und qualitätserhaltene Entnahme zu ermöglichen.

Wir stehen Ihnen als Anwender unserer Elektronikchemikalien mit technischem Support, großer Flexibilität, kurzfristigen Lieferzeiten sowie zur Abdeckung geringfügiger Bedarfe zur Verfügung um Ihre Versorgung sicherzustellen und Ihre Prozesse so effizient wie möglich zu gestalten.

PRODUKT

|   |  |  |
|---|--|--|
| 2-Propanol  | Flusssäure 1 % (50:1)                                      | Salpetersäure 69 %   |
| Aceton  | Flusssäure 40 %  | Salpetersäure 69,3 %   |
| Ammoniaklösung 28-30 % NH3                                    | Flusssäure 49 %  | Salpetersäureätzmischung<br>SEF 835(65)-130-35   |
| Ammoniaklösung min. 25 % NH3                                  | Flusssäure 5 %   | Salpetersäureätzmischung<br>SPF 64(65)-19-17(40)   |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>7/1 modifiziert                 | Flusssäure 50 %  | Salzsäure 25 %   |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>AF 875-125 (7:1)                | Flusssäure 60 %  | Salzsäure 32 %   |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>AF 875-125 (7:1) mit Netzmittel | Flusssäure 70/75 %   | Salzsäure 37 %   |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>AF 95-5 (20:1)                  | Hexamethyldisilazan  | Schwefelsäure 95-97 %  |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>AF 98-2 (50:1)                  | Kaliumhydroxidlösung 20 %                                  | Tetramethylammoniumhydroxidlösung 25 %   |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>AF 98-2 (50:1)                  | Kaliumhydroxidlösung 45 %                                  | Toluol   |
| Ammoniumfluoridätzmischung<br>AWF 56-933-11                   | Kaliumhydroxidlösung 50 %                                  | Wasserstoffperoxid 27 %  |
| Ammoniumfluoridlösung 40 %                                    | Mesitylen 98+ %  | Wasserstoffperoxid 30 %  |
| Ätzmischung D   | Methanol   | Wasserstoffperoxid 30 % stabilisiert   |
| Cholinehydroxidlösung   | Methoxypropylacetat  | Wasserstoffperoxid 31 %  |
| Chromätzlösung 3144   | Methylethylketon   | Wasserstoffperoxid 31 % stabilisiert   |
| Chromätzlösung 4279   | Methylisobutylketon  | Kontaktieren Sie uns gerne, auch wenn das benötigte Produkt nicht gelistet ist. Unser Produktportfolio und Service wächst stetig mit den Anforderungen unserer Kunden. |
| Chromätzlösung E 200  | Natronlauge 50 %   |  |
| Citronensäure 50 %  | N-Methyl-2-pyrrolidon                                      |  |
| Defreckle Etch 2  | o-Phosphorsäure 85 %                                       |  |
| Eisenbasierte Elektrolyte                                     | Phosphorsäureätzmischung<br>PEWS 765-140-57-36             |  |
| Essigsäure 99,8 %   | Phosphorsäureätzmischung<br>PWS 80-16-4(65) mit Netzmittel |  |
| Ethanol absolut   | Kaliumhydroxid Plätzchen                                   |  |
| Ethylenglykol   | Salpetersäure 65 %   |  |
|   | Salpetersäure 68 % D16                                     |  |
|   |  |  |





## OQEMA in ganz Europa

Wir sind stetig gewachsen, sind in Europa zu Hause, und dennoch da vor Ort, wo unsere Kunden sind. Die OQEMA Gruppe verfügt insgesamt über 40 Standorte in ganz Europa: denn kurze Lieferwege und schnelle Reaktionszeiten sind uns wichtig. Durch die enge Kooperation mit unseren Produzenten garantieren wir ein hohes Maß an Qualität, Flexibilität und Liefersicherheit.

### NETZWERK

---



Kontaktieren Sie uns gerne.

OQEMA GmbH

[www.oqema.com/de/kontakt](http://www.oqema.com/de/kontakt)